

Legnica, 08.12.2011 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 2

*Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007 – 2013.*

**”ECKERT AUTOMATYKA SPAWALNICZA” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
Ul. Pawicka 4C, 59-220 Legnica, NIP 6912116818, REGON 390747679**

w związku z realizacją projektu „Wdrożenie innowacyjnych rozwiązań technologicznych do oferowanego produktu poprzez zakup nowoczesnych urządzeń” współfinansowanego z Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013

**Priorytet: 1. Wzrost konkurencyjności dolnośląskich przedsiębiorstw „Przedsiębiorstwa i innowacyjność**

Działanie: 1.1. Inwestycje dla przedsiębiorstw

Schemat: 1.1.A2 Dotacje inwestycyjne dla MŚP wspierające innowacyjność produktową i procesową na poziomie przedsiębiorstwa (z wyłączeniem projektów z zakresu turystyki)

**zaprasza do składania ofert dotyczących zakupu 2 szt. suwnic związanych z budową hali produkcyjnej**

### Szczegółowe dane techniczne suwnic:

Suwnica numer 1:

Suwnica pomostowa , natorowa , jednodźwigarowa  
Udźwig [kg]: 3200  
Rozpiętość suwnicy [mm]: 15.000  
Miejsce pracy: w hali  
Masa suwnicy [kg]: max. 2800  
Konstrukcja stalowa suwnicy - wykonanie w klasie H2/B3, wg DIN15018  
Wciągnik : wciągnik linowy krótkiej budowy  
Grupa natężenia pracy wciągnika : min 2m/M5  
Wysokość podnoszenia : 6m  
Prędkość podnoszenia wciągnika : dwubiegowa , minimum 6/1 m/min  
Prędkość jazdy wciągnika : bezstopniowa , do 30 m/min  
Prędkość jazdy suwnicy: dwubiegowa , minimum 40/10 m/min  
Rozstaw kół w czołownicy : R=2000mm  
System sterowania: z kasety przesuwnej wzdłuż dźwigara  
Napięcie zasilania [V/Hz]: 3 –fazowe 400/50  
Napięcie sterowania [V/Hz]: 48-230 /50  
Dodatkowe wyposażenie suwnicy: wyposażona w wyłączniki krańcowe oraz ogranicznik obciążenia  
Malowanie: konstrukcja stalowa:  
- przygotowanie powierzchni konstrukcji stalowych zgodnie z normą DIN EN ISO 12944  
- powłoka w kolorze RAL 1007, grubość warstwy min 60 µm  
Zasilanie – za pomocą zamkniętych szynoprzewodów o długości 28m



## Suwnica numer 2

Suwnica pomostowa , natorowa , jednodźwigarowa  
Udźwig [kg]: 5000  
Rozpiętość suwnicy [mm]: 15.000  
Miejsce pracy: w hali  
Masa suwnicy [kg]: max. 3350  
Konstrukcja stalowa suwnicy - wykonanie w klasie H2/B3, wg DIN15018:  
Wciągnik : wciągnik linowy krótkiej budowy  
Grupa natężenia pracy wciągnika : min 1Am/M4  
Wysokość podnoszenia : 6m  
Prędkość podnoszenia wciągnika : dwubiegowa , min. 4,5/0,8 m/min  
Prędkość jazdy wciągnika : dwustopniowa , minimum 24/6 m/min  
Prędkość jazdy suwnicy: dwubiegowa , minimum 20/5 m/min  
Rozstaw kół w czołownicy : R=2000mm  
System sterowania: z kasety przesuwnej wzdłuż dźwigara  
Napięcie zasilania [V/Hz]: 3 –fazowe 400/50  
Napięcie sterowania [V/Hz]: 48-230 /50  
Dodatkowe wyposażenie suwnicy: wyposażona w wyłączniki krańcowe oraz ogranicznik obciążenia  
Malowanie: konstrukcja stalowa:  
- przygotowanie powierzchni konstrukcji stalowych zgodnie z normą DIN EN ISO 12944  
- powłoka w kolorze RAL 1007, grubość warstwy min 60 µm  
Zasilanie – za pomocą zamkniętych szynoprzewodów o długości 22m

**Transport urządzeń na miejsce budowy oraz ich montaż wraz z pracą niezbędnego sprzętu , zabezpieczeniem ciężarów do prób odbiorowych oraz udziałem operatora producenta w odbiorze końcowym UDT**

### I. Termin i miejsce realizacji zamówienia:

Miejsce realizacji zamówienia:

**”ECKERT AUTOMATYKA SPAWALNICZA” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
Ul. Pawicka 4C, 59-220 Legnica**

Termin wykonania: I kwartał 2012

II. **Sposób obliczania ceny** Cena powinna uwzględniać podatek od towarów i usług i winna być podana dla każdej z suwnic oddzielnie w PLN (proszę o podanie zarówno kwoty netto, kwoty brutto oraz podatek VAT-kwota oraz stawka podatku). Zgodnie z opisem zamówienia cena powinna uwzględniać koszty niezbędne do uruchomienia urządzeń.

### III. Zawartość oferty

Oferta powinna zawierać:

1. Dane oferenta
2. Cenę przedmiotu zamówienia
3. Opis przedmiotu zamówienia
4. Termin ważności oferty
5. Oświadczenie Wykonawcy, że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponuje osobami zdolnymi do wykonania Zamówienia
6. Wykaz niezbędnych do wykonania zamówienia narzędzi i urządzeń, jakie posiada Wykonawca



7. Wykaz wykonanych w okresie ostatnich trzech lat usług-dostaw .
8. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

#### IV. Kryterium wyboru oferty

Kryterium wyboru oferty będzie cena. Z otrzymanych ofert, odpowiadających w pełni przedmiotowi zamówienia, zostanie wybrana oferta najbardziej korzystna ekonomicznie i jakościowo, tj. oferta z najniższą ceną – **kryterium 100% cena** i podpisana zostanie umowa z wykonawcą.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
- posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponują osobami zdolnymi do wykonania Zamówienia;
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia;

Oferta powinna być przygotowana w języku polskim.

#### V. Miejsce, sposób, termin składania ofert.

Oferty proszę składać:

- a) osobiście w siedzibie przedsiębiorstwa: "ECKERT AUTOMATYKA SPAWALNICZA"  
Sp. z o.o. ,ul. Pawicka 4C, 59-220 Legnica **lub**
- b) drogą pocztową na adres siedziby: "ECKERT AUTOMATYKA SPAWALNICZA"  
Sp. z o.o. ,ul. Pawicka 4C, 59-220 Legnica

**Termin składania ofert: do dnia 12.01.2012 do godz. 16.00**

(decyduje data i godzina wpływu do spółki)

#### VI. Rozstrzygnięcie/Wyбір oferty

Rozstrzygnięcie procesu wyboru oferty odbędzie się w terminie do 3 dni od zakończenia terminu składania ofert. Informacja o rozstrzygnięciu zamówienia zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego [www.eckert.com.pl](http://www.eckert.com.pl)

#### VII. Sposób udzielania informacji i wyjaśnień

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu zamówienia udziela w imieniu Inwestora Pan Ryszard Kurek, Tel. 662 19 44 30, e-mail: [ryszard.kurek@eckert.com.pl](mailto:ryszard.kurek@eckert.com.pl)

Z poważaniem

Prezes Zarządu  
Tadeusz Eckert